

# NIKAS3D WAX DENTAL COLLECTION



Clean Burnout. Smooth Casting. Precise Fit.

Designed for dental casting applications, NIKAS 3D Dental Castable Resin provides clean burnout, sharp details, and exceptional dimensional accuracy – ideal for crowns, bridges, partial frameworks, and removable prosthetics.

Clean ash-free burnout

High detail resolution

Compatible with LCD / DLP / SLA 405 nm printers

 +989128995328

1

Perfect for lost-wax casting processes

# DENTAL WAX RESIN FEATURES



Perfect for all your crafting needs

# DENTAL WAX RESIN FEATURES



## UV wavelength

355-405nm

## HARDNESS

85-90D

## Density

1.15-1.20g/cm<sup>3</sup>

## Viscosity

100-200cP·mPa·s (25 C)

## Flexural strength

50-700MPa

## Flexural modulus

1100-1200MPa

## Tensile strength

32-62MPa

## Tensile modulus

1800-2200MPa

## Elongation at break

15-17%

## IZOD impact strength

20-49J/m

## Heat deflection temp.

80 C

## Molding shrinkage

1.88-2.45%

## Conversation period

18 month

Perfect for all your crafting needs

# DENTAL WAX RESIN FEATURES



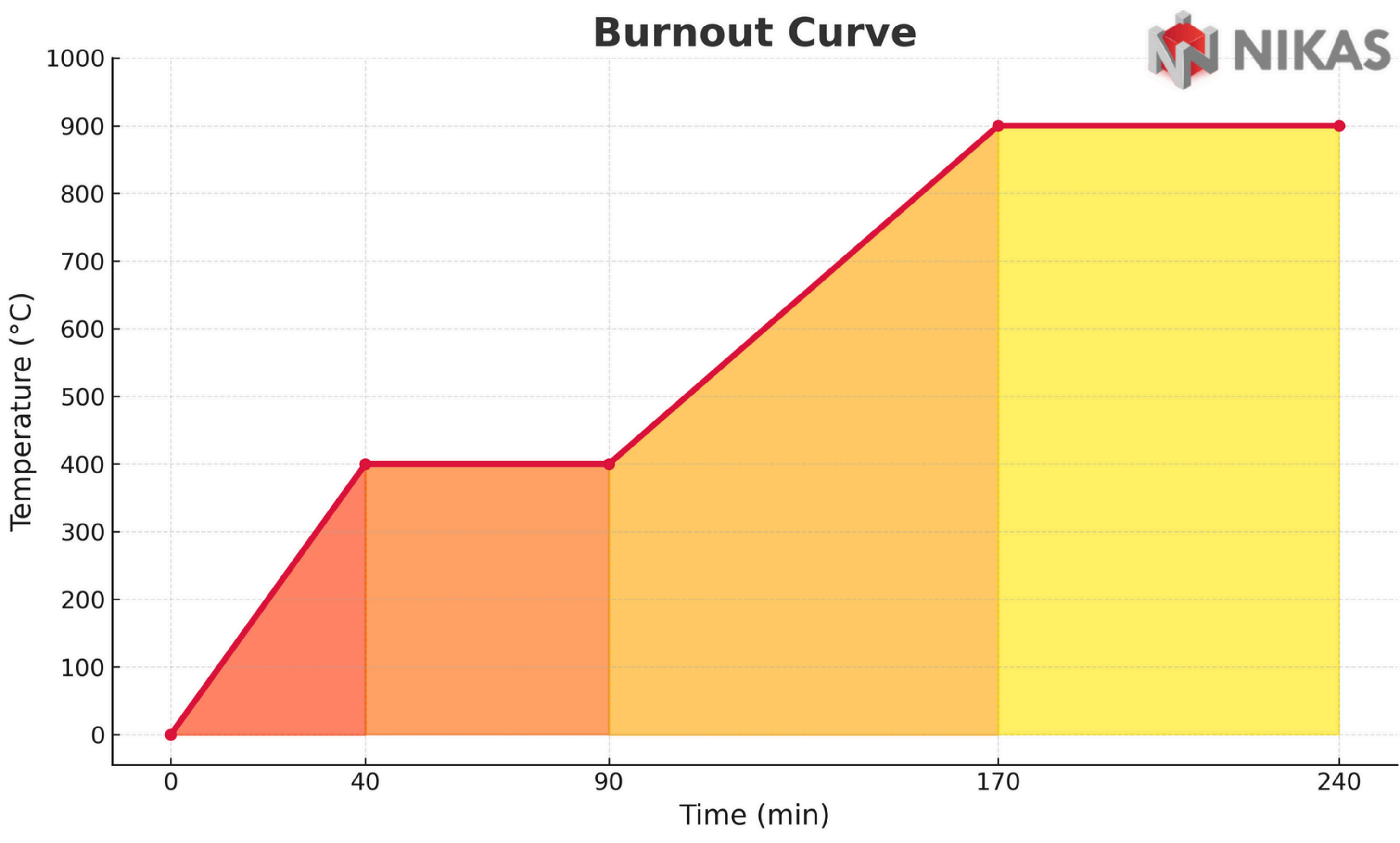
# DENTAL WAX RESIN FEATURES



# DENTAL WAX RESIN FEATURES



# منحنی دما-زمان فرآیند ریختگی



# تفسیر منحني ريختگی



بازه زمانی	دما (درجه سانتی گراد)	تفسیر
0 تا 40 دقیقه	افزایش دمای کوره تا 400 درجه سانتی گراد	<b>افزایش تدریجی دما.</b> شروع تجزیه اولیه رزین، تبخیر اجزای سبک و فرار
40 تا 90 دقیقه	تثبیت دمای کوره بر روی دمای 400 درجه سانتی گراد	<b>مرحله نگهداری دما.</b> جلوگیری از ترک خوردن قالب، سوختن آرام رزین
90 تا 170 دقیقه	افزایش دما از 400 تا 900 درجه سانتی گراد	<b>افزایش تدریجی دما-تخریب کامل</b> ساختار کربنی، خروج گازها
170 تا 240 دقیقه	تثبیت دما بر روی 900 درجه سانتی گراد	<b>نگهداری نهایی دما-پاکسازی کامل</b> قالب، آماده برای ریخته گری فلز

# RECOMMENDED PRINT PARAMETERS



Printer Model: LCD printer (4mw/cm<sup>2</sup>)

Layer thickness: 0.025mm

Exposure time: 4~7S

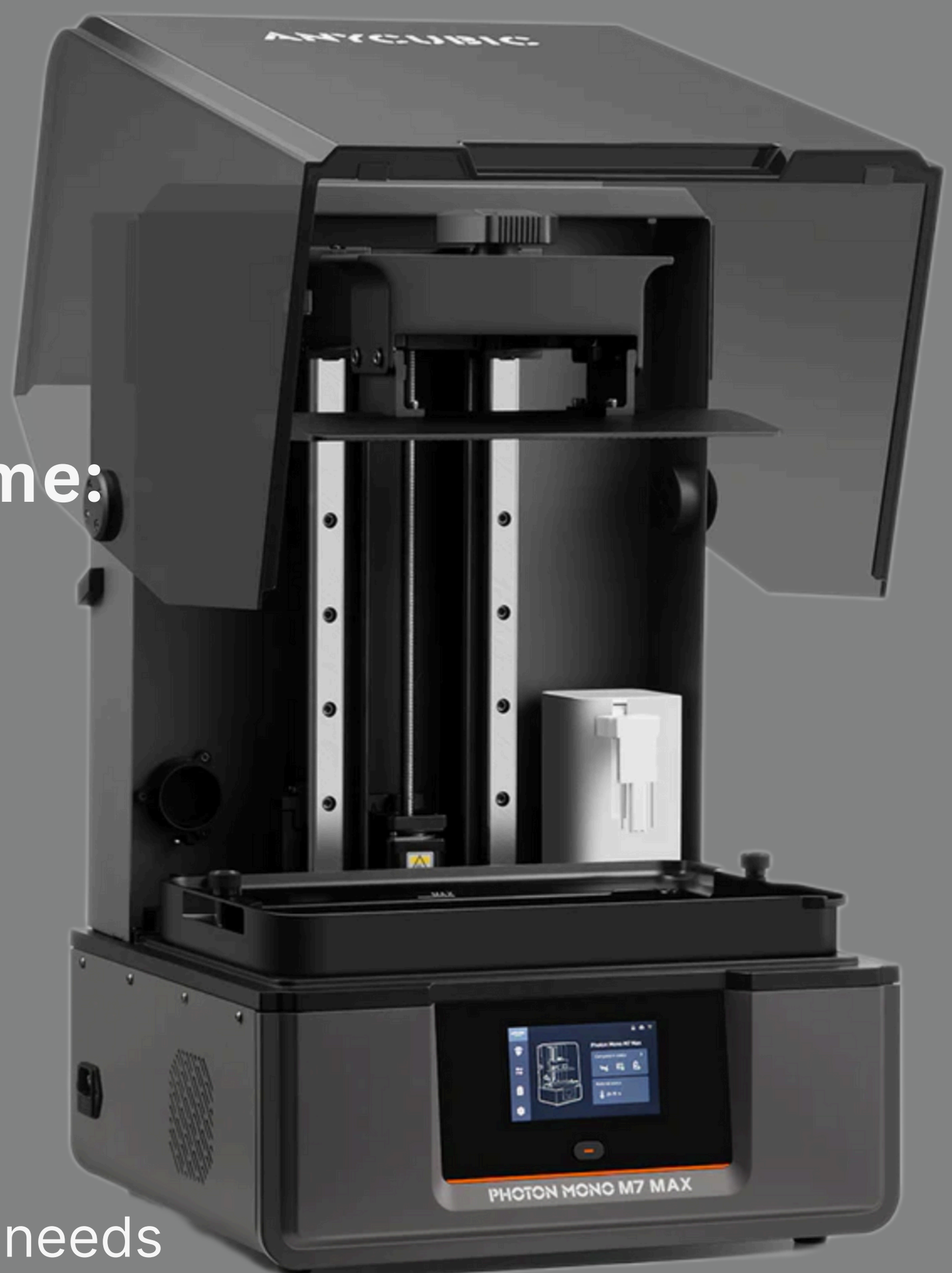
Bottom Layer: 3-5

Bottom Exposure Time:

40-70S

Lifting Speed:

60mm/min FEP



Perfect for all your crafting needs

# RECOMMENDED PRINT PARAMETERS



Printer Model: DLP printer (4mw/cm<sup>2</sup>)

Layer thickness: 0.025mm

Exposure time: 3~5S

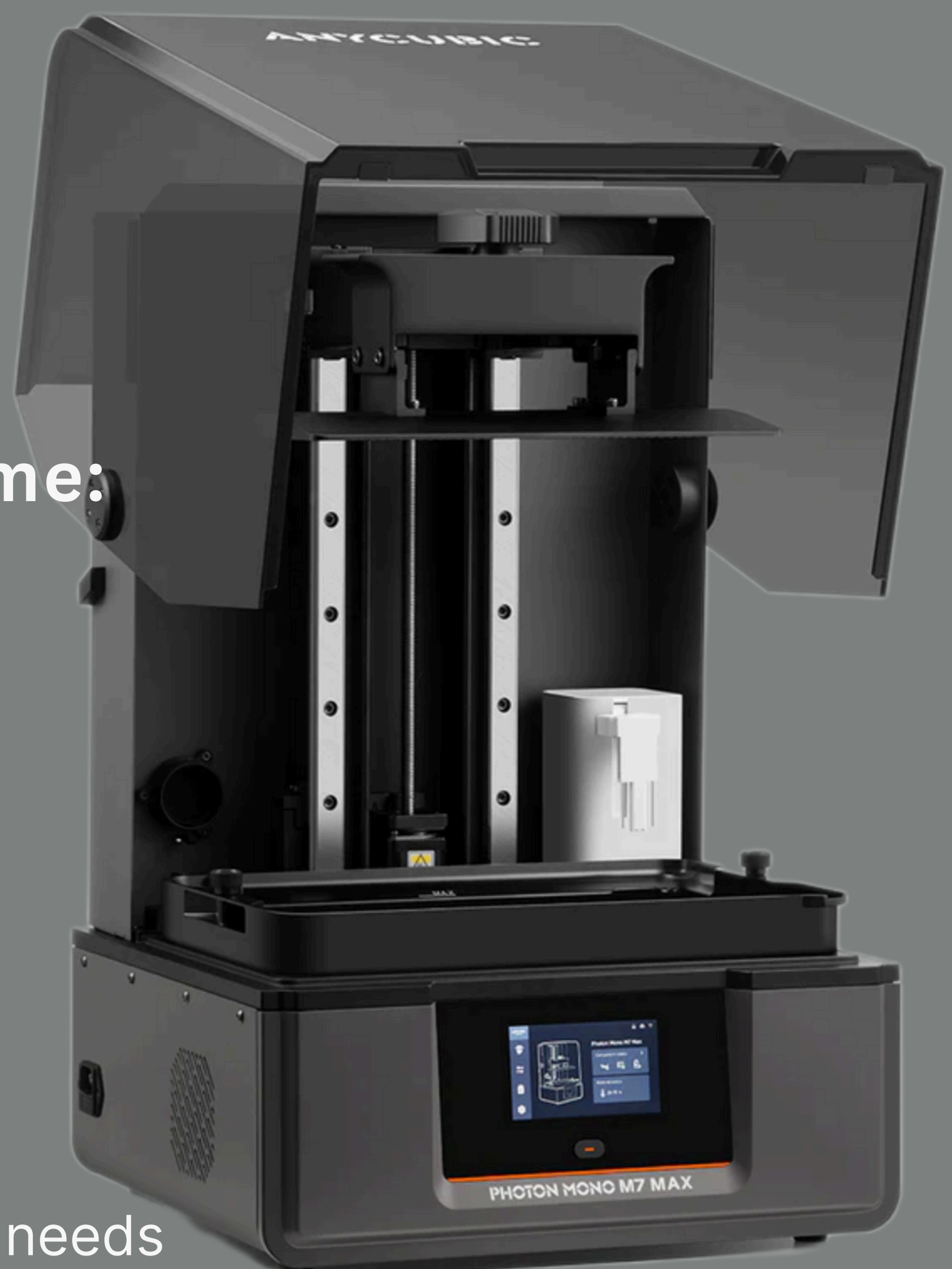
Bottom Layer: 3-5

Bottom Exposure Time:

30-50S

Lifting Speed:

60mm/min FEP



Perfect for all your crafting needs

